



СЕКТОРАЛЬНА ГРУПА
ПРИЗНАЧЕНИХ ОРГАНІВ З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМ РЕГЛАМЕНТОМ РУХОМОГО
ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

ПКМУ
№ 536

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова секторальної групи призначених
органів з оцінки відповідності згідно з
Технічним регламентом рухомого
обладнання, що працює під тиском,
затвердженого постановою Кабінету
Міністрів України від 04.07.2018 № 536

Вадим ГУДОШНИК

«16» листопада 2022 р.

РОЗ'ЯСНЮВАЛЬНИЙ ЛИСТ

№ СГ 536-001/2022-РЛ від 16.11.2022р.

**щодо надання експертного висновку з технічних питань відносно поширення дії
Технічного регламенту рухомого обладнання, що працює під тиском, затвердженого
постановою Кабінету Міністрів України від 04.07.2018 № 536 на продукцію,
зазначену у листі № 516 від 10.11.2022 від Державного підприємства «Київський
експертно-технічний центр Держпраці» (UA.TR.005)**

Опис запиту:

Яка процедура оцінки відповідності застосовується для продукції, що не має маркування знаком Пі та була введена в обіг після набрання чинності Технічного регламенту пересувного обладнання, що працює під тиском, затв. ПКМУ від 05.11.2008 р. № 967 і до набрання чинності Технічного регламенту рухомого обладнання, що працює під тиском, затв. ПКМУ від 04.07.2018р. № 536?

Експертний висновок:

У відповідності до пункту 2 Технічного регламенту ТР 536, рухоме обладнання, яке не має маркування знаком відповідності Технічному регламенту пересувного обладнання, що працює під тиском, затвердженому постановою Кабінету Міністрів України від 5 листопада 2008 р. № 967 призначене для проведення переоцінки відповідності.

Тобто, відсутність необхідних знаків відповідності, що застосовувалися в період чинності Технічного регламенту пересувного обладнання, що працює під тиском, на рухомому обладнанні, яке виготовлене до дати набрання чинності ТР 536, вказує на необхідність проведення переоцінки відповідності.

У відповідності до пункту 5 ТР 536 переоцінка відповідності рухомого обладнання проводиться на вимогу власника чи оператора з метою виконання подальшої оцінки відповідності.

Якщо рухоме обладнання виготовлене та введене в експлуатацію до моменту обов'язкового застосування Технічного регламенту пересувного обладнання, що працює під тиском (до 2011 року), для такого обладнання застосовується процедура переоцінки відповідності, описана додатком 2 до ТР 536.

Для обладнання, яке виготовлене та введене в експлуатацію в період дії Технічного

регламенту пересувного обладнання, що працює під тиском (з 2011 до 01.01.2020), і не має необхідних знаків відповідності, що застосовувалися в період чинності цього технічного регламенту, для виконання вимог власника чи оператора обладнання може також бути застосована процедура, описана додатком 2 до ТР 536.

Відповідь:

Таким чином, якщо рухоме обладнання було виготовлене до дати обов'язкового застосування ТР 536, тобто до 01.01.2020, відсутність на такому обладнанні необхідного маркування, визначеного Технічним регламентом пересувного обладнання, що працює під тиском, для такого обладнання, на вимогу власника чи оператора обладнання може бути застосована процедура переоцінки відповідності, описана додатком 2 до ТР 536.

Обсяг робіт, що проводить призначений орган з метою переоцінки відповідності включає:

1. Ідентифікацію обладнання.
2. Аналіз технічної документації на обладнання з метою перевірки відповідності обладнання такому ж рівню безпеки, вимоги до якого визначені у додатках до Угоди про дорожнє перевезення вантажів, Угоди про перевезення вантажів водними шляхами та додатку С до Конвенції. Такий аналіз включає перевірку розрахунку на міцність.
3. Перевірки і випробування в обсязі періодичного інспектування, зокрема:
 - внутрішній і зовнішній огляд;
 - ультразвукова товщинометрія;
 - гідравлічні випробування пробним тиском;
 - перевірка заземлення (за наявності);
 - перевірка сервісного обладнання;
 - випробування на герметичність.

На вимогу призначеного органу можуть бути проведені додаткові перевірки.

За результатами переоцінки відповідності призначений орган:

а) за позитивними результатами робіт:

- оформлює **Сертифікат про переоцінку відповідності**;
- оформлює **Свідоцтво про перевірку обладнання**;
- наносить на обладнання знак відповідності Пі з ідентифікаційним номером призначеного органу;
- наносить дату періодичного інспектування;

б) за негативними результатами робіт видає **Свідоцтво про перевірку**.